

Los 815



Auktion **Art & Interior**

Datum 25.01.2023, ca. 18:27

Vorbesichtigung 21.01.2023 - 10:00:00 bis
23.01.2023 - 18:00:00

LONGINES
Armbanduhr.

Datierung: um 1960.

Werk: Handaufzug.

Gehäuse/Armband: Stahl, schwarzes Lederarmband mit Dornschnalle, Zifferblatt schwarz lackiert, Indizes/Zeiger silbern.

Gesamtgewicht: ca. 44,5 g.

Größe: Ø 39 mm, Länge 25 cm.

Beschreibung: 3-Zeiger-Uhr, kleine Sekunde auf "6" Uhr.

Steuer: 400 € - 500 €; Zuschlag: 500 €
